

REGULAR DENSE CASTABLES / CALCESTRUZZI DENSI TRADIZIONALI / BETONS DENSES / DICHTE FEUERBETONE

BRAND NAME	MAIN COMPONENTS	INST. PRE	CLASS	T max °C	GRAIN °C	H mm	ρ x 100 Kg	CHEMICAL ANALYSIS %	BD Kg/dm ³ at 110°C	CCS °C	MPa	PLC °C	%	TC °C	W/mK	NOTE
SIRCAST 42 D	Chamotte	C - T	B - 130	1300	4	15 - 18	Al SiO ₂ 43,0 CaO 12,0 Fe ₂ O ₃ 5,3	2,05	110 25 815 17 1200 15	815 17 1200 15	25	815 0,0 1200 -0,5	0,0	800 0,80 1000 0,83 1200 0,86		
PYREF 1350 GR 5	Chamotte	C	B - 130	1350	4	9,5 - 11,5	Al SiO ₂ 44,0 CaO 7,8 Fe ₂ O ₃ 3,8	2,20	110 35 1200 25 1300 25	1200 25 1300 25	35	1200 -0,1 1300 0,2	0,1	800 0,88 1000 0,93 1200 0,95		
PYREF 1350 GR 10	Chamotte	C	B - 130	1350	8	8 - 10	Al SiO ₂ 44,0 CaO 7,8 Fe ₂ O ₃ 3,8	2,25	110 40 1200 30 1300 30	1200 30 1300 30	40	1200 -0,1 1300 0,0	0,1	800 0,88 1000 0,93 1200 0,95		
PYREF 1460 GR 5	Chamotte	C	A - 150	1460	4	10 - 12	Al SiO ₂ 49,0 CaO 6,3 Fe ₂ O ₃ 1,0	2,15	110 50 1200 35 1400 35	1200 35 1400 35	50	1200 -0,1 1400 -0,5	0,1	800 0,95 1000 0,97 1200 1,00		
PYREF 1460 GR 10	Chamotte	C	A - 150	1460	8	9,5 - 11,5	Al SiO ₂ 49,0 CaO 6,3 Fe ₂ O ₃ 0,9	2,25	110 55 1200 35 1400 35	1200 35 1400 35	55	1200 -0,1 1400 -0,5	0,1	800 0,95 1000 0,97 1200 1,00		
SIRCAST 50	Chamotte	C	A - 140	1400	5	10 - 13	Al SiO ₂ 52,0 CaO 9,0 Fe ₂ O ₃ 1,6	2,25	110 35 1200 25 1300 25	1200 25 1300 25	35	1200 -0,1 1300 0,2	0,1	800 0,85 1000 0,87 1200 0,90		
SIRCAST RVT B	Chamotte Alumina	V	A - 140	1350	5	13,5 - 15,5	Al SiO ₂ 70,0 CaO 7,6 Fe ₂ O ₃ 3,6	2,20	110 25 1200 13 1300 12	1200 13 1300 12	25	1200 0,0 1300 -0,2	0,0	800 0,92 1000 0,94 1200 0,97		
SIRCAST HT	Chamotte	C - V	A - 150	1500	8	8 - 10	Al SiO ₂ 53,0 CaO 4,5 Fe ₂ O ₃ 1,3	2,30	110 45 1200 35 1400 40	1200 35 1400 40	45	1200 -0,2 1400 0,5	0,2	800 1,15 1000 1,18 1200 1,21		
PYREF 1530 GR 10	Bauxite Chamotte	C	A - 150	1530	8	10 - 13	Al SiO ₂ 54,0 CaO 5,2 Fe ₂ O ₃ 1,3	2,30	110 50 1000 35 1300 40	1000 35 1300 40	50	1000 -0,1 1300 0,3	0,1	800 0,90 1000 0,93 1200 0,95		
PYREF 1540 GR 5	Chamotte Andalusite	C	A - 150	1540	4	8,5 - 10,5	Al SiO ₂ 58,0 CaO 6,2 Fe ₂ O ₃ 1,0	2,35	110 50 1200 40 1450 45	1200 40 1450 45	50	1200 0,0 1450 -0,5	0,0	800 1,20 1000 1,24 1200 1,28		
SIRCAST A 2	Chamotte Bauxite	C	A - 140	1480	5	10 - 12	Al SiO ₂ 62,0 CaO 5,8 Fe ₂ O ₃ 1,5	2,25	110 35 1200 35 1400 40	1200 35 1400 40	35	1200 0,0 1400 1,0	0,0	800 1,04 1000 1,08 1200 1,11		
SIRCAST A 6	Chamotte Corundum	C	A - 150	1550	4	11 - 13	Al SiO ₂ 64,0 CaO 5,0 Fe ₂ O ₃ 1,2	2,20	110 25 1200 25 1400 30	1200 25 1400 30	25	1200 0,0 1400 0,5	0,0	800 1,04 1000 1,08 1200 1,11		
PYREF 1600 GR 5	Bauxite	C	A - 150	1550	4	9 - 11	Al SiO ₂ 80,0 CaO 5,5 Fe ₂ O ₃ 1,1	2,60	110 50 1200 40 1450 55	1200 40 1450 55	50	1200 -0,2 1450 -1,0	0,2	800 1,28 1000 1,32 1200 1,36		

26

BD: Bulk density
Densità apparente
Masse volumique apparente
Rohdichte

MR: Material Required
Fabbisogno
Rendement volumique
Materialbedarf

CCS: Cold crushing strength
Resistenza alla compress. a freddo
Résistance à l'écrasement a froid
Kaltdruckfestigkeit

PLC: Permanent linear change
Variazione lineare permanente
Variation permanente de dimensions
Bleibende lineare Längeränderung

TC: Thermal conductivity
Conducibilità termica
Conductivité thermique
Wärmeleitfähigkeit

C: Casting
Getto
Coulage
Gießen

T: Trowelling
Spatolatura
A la truelle
Spachtlen

V: Vibration
Vibrazione
Vibration
Vibrieren

R: Ramming
Pigiata
Pises
Stampfen

G: Gunning
Spruzzo
Projection
Spritzen

SF: Self Flowing
Autocolabili
Autocolabli
Selbstgießen

PC: Pumpable & Shotcreteing Castables
Calcestruzzi Pompabili e per Shotcreteing
Bétons Pompables et pour Shotcreteing
Pumpen-Feuerbetone für Shotcreteing

REGULAR DENSE CASTABLES / CALCESTRUZZI DENSI TRADIZIONALI / BETONS DENSES / DICHTE FEUERBETONE

BRAND NAME	MAIN COMPONENTS	INST. PRE	CLASS	T max °C	GRAIN °C	H mm	ρ ₀ l x 100 Kg	CHEMICAL ANALYSIS %	BD Kg/dm ³ at 110°C	CCS °C	MPa	PLC °C	%	TC °C	W/mK	NOTE
SIRCAST A 28	Corundum	C	A - 170	1700	3	8,5 - 10,5	Al ₂ O ₃ 93,0 CaO 4,0 Fe ₂ O ₃ 0,4	2,75	110 60 1200 40 1600 70	1200	1200	0,2	-1,0	800 1,70 1000 1,73 1200 1,75		
SIRCAST A 8	Tabular Alumina	C	A - 170	1700	4	10 - 12	Al ₂ O ₃ 94,0 CaO 5,6 Fe ₂ O ₃ 0,1	2,60	110 50 1200 35 1600 55	1200	1200	0,3	-0,5	800 1,60 1000 1,62 1200 1,65		
SIRCAST ER	Chamotte	C - V	A - 130	1300	4	9,5 - 11	Al ₂ O ₃ 58,0 CaO 7,3 Fe ₂ O ₃ 1,0	2,25	110 80 815 65 1200 60	815	1200	0,0	-0,3	800 1,10 1000 1,05 1200 1,00	Abrasion Resistant	
SIRCAST ER Z	Alumina Zircon	C - V	E - 130	1300	5	8,5 - 10	Al ₂ O ₃ 61,0 ZrO ₂ 22,0 CaO 7,3 Fe ₂ O ₃ 0,5	2,75	110 90 815 80 1200 70	815	1200	0,0	0,2	800 1,25 1000 1,28 1200 1,40	Abrasion Resistant	
SIRCAST HR 50 AL	Chamotte	C - V	A - 140	1420	6	6,5 - 7,5	Al ₂ O ₃ 50,0 CaO 4,3 Fe ₂ O ₃ 0,8	2,38	110 110 800 120 1200 120	815	1200	-0,2	-0,15	200 1,37 500 1,36 800 1,39	Aluminium Resistant	
C CR AS 2	Chromite	T			5	10	Al ₂ O ₃ 40,0 MgO 6,0 Cr ₂ O ₃ 26,0									
SIRCAST RZ SUPER	Chamotte Corindone	C - V	A - 145	1480	5	9,5 - 11,5	Al ₂ O ₃ 65,0 CaO 5,6 Fe ₂ O ₃ 0,6	2,35	110 70 1200 40 1400 45	1200	1400	0,0	0,4	800 1,14 1000 1,13 1200 1,12		

BD: Bulk density
Densità apparente
Masse volumique apparente
Rohdichte

MR: Material Required
Fabbisogno
Rendement volumique
Materialbedarf

CCS: Cold crushing strength
Resistenza alla compress. a freddo
Résistance à l'écrasement à froid
Kaltdruckfestigkeit

PLC: Permanent linear change
Variazione lineare permanente
Variation permanente de dimensions
Bleibende lineare Längeränderung

TC: Thermal conductivity
Conducibilità termica
Conductivité thermique
Wärmeleitfähigkeit

C: Casting
Getto
Coulage
Gießen

T: Trowelling
Spatolatura
A la truelle
Spachtlen

V: Vibration
Vibrazione
Vibration
Vibrieren

R: Ramming
Pigiata
Pises
Stampfen

G: Gunning
Spruzzo
Projection
Spritzen

SF: Self Flowing
Autocolabili
Autocolables
Selbstgiessen

PC: Pumpable & Shotcreteing Castables
Calcestruzzi Pompabili e per Shotcreteing
Bétons Pompables et pour Shotcreteing
Pumpen-Feuerbetone für Shotcreteing