



REGULAR GUNNING MIXES / CALCESTRUZZI STANDARD PER SPRUZZO / BETONS STANDARD PROJETABLES / STANDARD SPRITZMASSEN

BRAND NAME	MAIN COMPONENTS	INST.	CLASS	T max PRE	GRAIN °C	CHEMICAL GR mm	BD ANALYSIS %	CCS Kg/dm ³ at 110°C	°C	PLC MPa	°C	TC %	NOTE °C	W/mK	
SIRCAST AR G	Chamotte Quartz	G - T	B - 140	1400	4	Al ₂ O ₃	40,0	2,05	110	30	1200	-0,2	800	0,85	
						CaO	6,4		1200	25	1300	-0,4	1000	0,87	
						Fe ₂ O ₃	1,0		1300	30	1200	0,90			
PROMOGUN 38 P	Chamotte	G - T	B - 130	1370	4	Al ₂ O ₃	43,0	2,10	110	30	1200	-0,2	800	0,88	
						CaO	7,9		1200	20	1300	-0,2	1000	0,91	
						Fe ₂ O ₃	3,8		1300	25	1200	0,95			
PROMOGUN 46 P	Chamotte	G - T	A - 150	1480	4	Al ₂ O ₃	47,0	2,05	110	30	1200	-0,2	800	0,95	
						CaO	6,4		1200	25	1400	-0,5	1000	0,97	
						Fe ₂ O ₃	1,0		1400	30	1200	1,00			
PROMOGUN 46 RP	Special Chamotte	G - T	A - 150	1480	4	Al ₂ O ₃	49,0	2,30	110	40	1200	-0,2	800	0,95	CO Resistant
						CaO	6,7		1200	30	1400	-0,4	1000	0,97	
						Fe ₂ O ₃	0,7		1400	35	1200	1,00			
PROMOGUN 52 RP	Special Chamotte Corindone	G - T	A - 150	1520	5	Al ₂ O ₃	53,0	2,15	110	45	1200	-0,1	800	1,02	
						CaO	6,0		1200	35	1450	-0,2	1000	1,06	
						Fe ₂ O ₃	0,9		1450	35	1200	1,09			
PROMOGUN 54 P	Andalusite Chamotte	G - T	A - 150	1530	4	Al ₂ O ₃	54,0	2,25	110	40	1200	-0,2	800	1,15	
						CaO	5,0		1200	30	1450	0,5	1000	1,18	
						Fe ₂ O ₃	1,1		1450	30	1200	1,21			
PROMOGUN 54 SC	Andalusite Chamotte Silicon Carbide	G - T	A - 150	1530	4	Al ₂ O ₃	51,0	2,30	110	35	1200	0,0	800	1,20	
						SiC	5,0		1200	25	1450	0,8	1000	1,23	
						CaO	5,0		1450	30	1200	1,26			
PROMOGUN 58 P AL	Andalusite Bauxite	G - T	A - 160	1150	4	Al ₂ O ₃	64,0	2,40	110	45	815	-0,2	800	1,14	Aluminium Resistant
						CaO	5,5		815	40	1200	-0,2	1000	1,17	
						BaO	2,5		1200	40	1200	1,20			
SIRGUN RZ SUPER	Chamotte Alumina	G - T	A - 140	1450	6	Al ₂ O ₃	65,0	2,35	110	70	1200	2,00	800	1,14	Abrasion Resistant
						CaO	5,6		1200	40	1400	0,4	1000	1,13	
						Fe ₂ O ₃	0,6		1500	45	1200	1,12			
PROMOGUN 58 P	Andalusite Bauxite	G - T	A - 160	1600	4	Al ₂ O ₃	69,0	2,40	110	45	1200	-0,2	800	1,17	
						CaO	5,5		1200	40	1500	-0,6	1000	1,20	
						Fe ₂ O ₃	1,0		1500	40	1200	1,23			
PROMOGUN 62 P	Bauxite	G - T	A - 150	1500	4	Al ₂ O ₃	76,0	2,45	110	45	1200	-0,2	800	1,27	
						CaO	5,5		1200	35	1400	-0,5	1000	1,30	
						Fe ₂ O ₃	1,2		1400	40	1200	1,34			
PROMOGUN 75 P AL	Corindone	G - T	A - 150	1420	5	Al ₂ O ₃	74,0	2,75	110	70	815	-0,1	800	1,94	Aluminium Resistant
						BaO	8,4		815	80	1200	-0,4	1000	1,97	
						CaO	7,5		1200	50	1200	1,99			
PROMOGUN 86 P	Tabular Alumina	G - T	A - 170	1750	5	Al ₂ O ₃	91,0	2,70	110	40	1200	-0,2	800	1,90	
						CaO	4,5		1200	50	1600	0,0	1000	1,93	
						Fe ₂ O ₃	0,1		1600	50	1200	1,96			

BD: Bulk density
Densità apparente
Masse volumique apparente
Rohdichte

MR: Material Required
Fabbisogno
Rendement volumique
Materialbedarf

CCS: Cold crushing strength
Resistenza alla compress. a freddo
Résistance à l'écrasement a froid
Kaltdruckfestigkeit

PLC: Permanent linear change
Variazione lineare permanente
Variation permanente de dimensions
Bleibende lineare Längeränderung

TC: Thermal conductivity
Conducibilità termica
Conductivité thermique
Wärmeleitfähigkeit

C: Casting
Getto
Coulage
Gießen

T: Trowelling
Spatolatura
A la truelle
Spachtlen

V: Vibration
Vibrazione
Vibration
Vibrieren

R: Ramming
Pigiata
Pises
Stampfen

G: Gunning
Spruzzo
Projection
Spritzen

SF: Self Flowing
Autocolabili
Autocolabiles
Selbstgießen

PC: Pumpable & Shotcreting Castables
Calcestruzzi Pompabili e per Shotcreting
Bétons Pompables et pour Shotcreting
Pumpen-Feuerbetone für Shotcreting

