



RAMMING MIXES / MASSE PER PIGIATA / PISES / STAMPFASSEN

BRAND NAME	MAIN COMPONENTS	INST.	CLASS	T max PRE	GRAIN °C	CHEMICAL GR mm	MR ANALYSIS %	CCS t/m ³	°C	PLC MPa	°C	TC %	°C	NOTE W/mK
SIRRAM M2	Magnesia	R - C			1700	2	Al ₂ O ₃ 92,0 CaO 1,2 Fe ₂ O ₃ 0,3	2,90	300 1500	30 45	1500	-0,7	800 1000 1200	1,08 1,10 1,13
RAM 90 P	Bauxite	R	A - 170		1700	5	Al ₂ O ₃ 83,0 P ₂ O ₅ 3,5 Fe ₂ O ₃ 1,3	2,95	300 1600	35 45	1600	-1,0	800 1000 1200	1,93 1,80 1,73
SIRRAM LADLE MIX	Chamotte	R			1620	6	Al ₂ O ₃ 60,0 SiO ₂ 34,0 Fe ₂ O ₃ 0,9	2,45	110 1000	35 85	1600	-0,3		
SIRRAM FOND MIX B	Bauxite Carbon	R			1600	6	Al ₂ O ₃ 58,0 Fe ₂ O ₃ 1,1	2,38	110 1000 1200	14 25 18	1000	-0,7		Ready to use
SIRRAM FOND MIX COR	Corundum Carbon	R			1650	6	Al ₂ O ₃ 70,0 Fe ₂ O ₃ 0,4	2,70	110 1000 1200	14 26 26	1000	-0,2		Ready to use

BD: Bulk density
Densità apparente
Masse volumique apparente
Rohdichte

MR: Material Required
Fabbisogno
Rendement volumique
Materialbedarf

CCS: Cold crushing strength
Resistenza alla compress. a freddo
Résistance à l'écrasement à froid
Kaltdruckfestigkeit

PLC: Permanent linear change
Variazione lineare permanente
Variation permanente de dimensions
Bleibende lineare Längeränderung

TC: Thermal conductivity
Conducibilità termica
Conductivité thermique
Wärmeleitfähigkeit

C: Casting
Getto
Coulage
Giessen

T: Trowelling
Spatolatura
A la truelle
Spachtlen

V: Vibration
Vibrazione
Vibration
Vibrieren

R: Ramming
Pigiata
Pises
Stampfen

G: Gunning
Spruzzo
Projection
Spritzen

SF: Self Flowing
Autocolabili
Autocolables
Selbstgiessen

PC: Pumpable & Shotcreteing Castables
Calcestruzzi Pompabili e per Shotcreteing
Betons Pompables et pour Shotcreteing
Pumpen-Feuerbetone für Shotcreteing

