



INSULATING CASTABLES / CALCESTRUZZI ISOLANTI / BETONS ISOLANTS / ISOLIERBETONE

BRAND NAME	MAIN COMPONENTS	INST. PRE	CLASS	T max °C	GRAIN °C	H mm	ρ x 100 Kg	CHEMICAL ANALYSIS %	BD Kg/dm ³ at 110°C	CCS °C MPa	PLC °C %	TC °C W/mK	NOTE
SUPERISOLGET HT	Perlite	C - G	B - 080	870	4	100 - 120	Al 2O ₃ 24,0 CaO 14,0 Fe ₂ O ₃ 2,4	0,50	110 1,0 400 0,8 815 0,7	400 -0,3 815 -1,0	200 0,12 400 0,14 600 0,16		
SIRLITE 1.0.5	Vermiculite	C	B - 110	1100	6	90 - 110	Al 2O ₃ 30,0 CaO 19,0 Fe ₂ O ₃ 9,0	0,68	110 1,2 815 1,0 1100 0,7	815 -0,3 1100 -1,0	200 0,13 400 0,15 600 0,17		
SIRLITE 1.0.5 G	Vermiculite	G - T	B - 110	1100	4	as required at gunning lance	Al 2O ₃ 30,0 CaO 19,0 Fe ₂ O ₃ 9,0	0,80	110 1,7 815 1,5 1100 1,2	815 -0,3 1100 -1,0	200 0,14 400 0,17 600 0,19		
SIRLITE 1.2.4	Vermiculite Light Chamotte	C	B - 110	1100	5	29 - 34	Al 2O ₃ 28,0 CaO 17,0 Fe ₂ O ₃ 9,0	1,00	110 9,0 815 5,5 1100 4,5	815 -0,2 1100 -0,5	200 0,17 400 0,20 600 0,22		
SIRLITE 1.2.4 LI	Vermiculite Light Chamotte	C	B - 110	1100	5	29 - 34	Al 2O ₃ 31,0 CaO 16,0 Fe ₂ O ₃ 4,5	1,00	110 7,5 815 5,5 1100 4,5	815 -0,2 1100 -0,7	200 0,17 400 0,20 600 0,22	Low Iron	
SIRLITE 1.2.4 G	Vermiculite Light Chamotte	G - T	B - 110	1100	5	as required at gunning lance	Al 2O ₃ 28,0 CaO 17,0 Fe ₂ O ₃ 9,0	1,05	110 9,5 815 6,0 1100 5,0	815 -0,2 1100 -0,5	200 0,19 400 0,22 600 0,24		
SIRLITE 1.2.4 LI G	Vermiculite Light Chamotte	G	B - 110	1100	5	as required at gunning lance	Al 2O ₃ 31,0 CaO 16,0 Fe ₂ O ₃ 4,5	1,05	110 8,0 815 6,0 1100 5,0	815 -0,2 1100 -0,7	200 0,19 400 0,22 600 0,24	Low Iron	
SIRLITE 1.4	Light Chamotte	C	B - 120	1200	5	22 - 28	Al 2O ₃ 28,0 CaO 18,0 Fe ₂ O ₃ 9,0	1,15	110 14,0 815 8,0 1150 9,0	815 -0,2 1150 -0,5	200 0,21 400 0,24 600 0,27		
SIRLITE 1.4 G	Light Chamotte	G - T	B - 120	1200	5	as required at gunning lance	Al 2O ₃ 28,0 CaO 18,0 Fe ₂ O ₃ 9,0	1,30	110 17,0 815 11,0 1150 10,0	815 -0,2 1150 -0,5	200 0,23 400 0,26 600 0,30		
SIRLITE 50	Light Chamotte	C	B - 115	1150	4	50 - 62	Al 2O ₃ 34,0 CaO 17,5 Fe ₂ O ₃ 8,0	0,95	110 3,8 815 3,0 1100 1,5	815 -0,5 1100 -0,8	400 0,19 600 0,21 800 0,24		
LIP PR	Light Aggregate	C - G	A - 125	1250	8	54 - 66	Al 2O ₃ 50,0 CaO 16,0 Fe ₂ O ₃ 0,7	1,10	110 4,0 815 3,0 1200 3,0	815 -0,2 1200 -1,0	400 0,18 600 0,19 800 0,20	Low Iron CO Resistant	
SIRLITE 80	Light Chamotte	C	B - 135	1370	4	32 - 38	Al 2O ₃ 44,0 CaO 12,5 Fe ₂ O ₃ 1,7	1,25	110 6,5 815 3,5 1350 3,5	815 -0,3 1350 -1,5	400 0,30 600 0,33 800 0,35		
SIRLITE 1400 LI	Light Aggregate	C	A - 140	1430	8	40 - 45	Al 2O ₃ 58,0 CaO 8,0 Fe ₂ O ₃ 0,9	1,35	110 6,0 815 5,0 1300 7,0	815 -0,1 1300 -0,8	400 0,31 600 0,34 800 0,36	Low Iron CO Resistant	

BD: Bulk density
Densità apparente
Masse volumique apparente
Rohdichte

MR: Material Required
Fabbisogno
Rendement volumique
Materialbedarf

CCS: Cold crushing strength
Resistenza alla compress. a freddo
Résistance à l'écrasement à froid
Kaltdruckfestigkeit

PLC: Permanent linear change
Variazione lineare permanente
Variation permanente de dimensions
Bleibende lineare Längeränderung

TC: Thermal conductivity
Conducibilità termica
Conductivité thermique
Wärmeleitfähigkeit

C: Casting
Getto
Coulage
Gießen

T: Trowelling
Spatolatura
A la truelle
Spachtlen

V: Vibration
Vibrazione
Vibration
Vibrieren

R: Ramming
Pigiata
Pises
Stampfen

G: Gunning
Spruzzo
Projection
Spritzen

SF: Self Flowing
Autocolabili
Autocolabli
Selbstgießen

PC: Pumpable & Shotcreteing Castables
Calcestruzzi Pompabili e per Shotcreteing
Bétons Pompables et pour Shotcreteing
Pumpen-Feuerbetone für Shotcreteing

